

Anfrageformular Einlippenbohrer

mit gelötetem HM-Kopf

Ø2 - 40,0mm

Gesamtlänge max. 3000mm



Stückzahl _____

ähnlich
Katalogwerkzeug _____

Beschichtung

blank
(z.Bsp. Alu)

TiN
(universal)

TiCN
(z. Bsp. hochleg. Stähle)

(sonstige)

Zusatz

Längsspanteiler
(z.Bsp. für langspanende Stähle)

Werkstoff

zu bearbeitender
Werkstoff: _____

Zugfestigkeit/
Härte: _____ N/mm²
HRC

Maschine

Tiefloch-
bohrmaschine

konventionelles
Bearbeitungszentrum
(max. 40xD)

Tiefbohröl

Emulsion

Kühlmedium

Kühlmitteldruck

_____ bar

Einspannhülse

keine

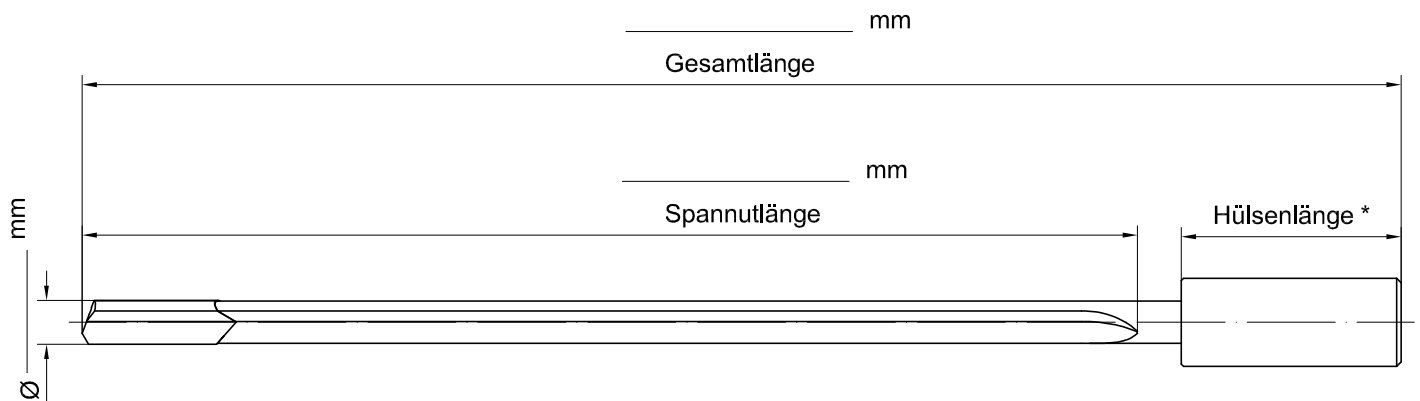
Kennzahl _____ (* siehe Tab. Einspannhülsen)

Werkstück

Bohrtiefe _____ mm

Bohrungstoleranz _____

Abmessung



Kontakt

Firma: _____

Ansprechpartner: _____

Telefon/Fax: _____

E-Mail: _____

Firmenstempel

Datum: _____

Unterschrift: _____