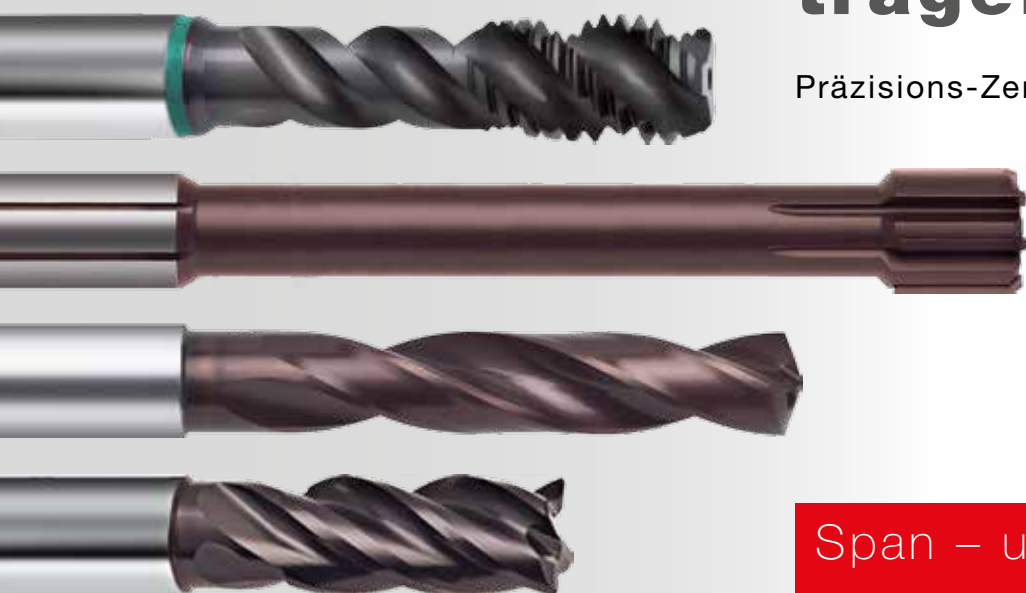




Leistungs- träger

Präzisions-Zerspanungswerkzeuge



Span – um Span – Spitze

SuperV- Bohrwerkzeuge

VHM Hochleistungs-Spiralbohrer



- Durchmesserbereich 0,5 bis 25,0 mm (SuperV-AP-Bohrsystem von 11,5 bis 40,5 mm)
- Bohrtiefen 3 x D bis 40 x D (SuperV-AP-Bohrsystem von 1,5 x D bis 10 x D)
- mit und ohne Innenkühlung
- aus anwendungsoptimierten Hartmetallsorten, SuperV-AP-Träger vernickelt
- blank und mit TiN-, TiAlN nano-, TiAlSiN-, AlTiN+-, AlTiN- oder AlTiN nano-Beschichtung

Bohrwerkzeuge

Mehrbereichs-Spiralbohrer



- Durchmesserbereich 0,5 bis 60,0 mm
- Bohrtiefen bis 650 mm
- mit und ohne Innenkühlung
- aus HSS oder HSS-Co
- blank, fasennitriert und mit TiN- oder TiAlN-Beschichtung

Tiefloch- Bohrwerkzeuge

Ein- und Zweilippen-Bohrer



- Durchmesserbereich 1,2 bis 40,0 mm
- max. Gesamtlänge 3000 mm, mit Innenkühlung
- aus Vollhartmetall oder mit Hartmetallkopf bzw. Hartmetall-Wechselplatten
- blank und mit TiN-, TiAlN-, AlTiN nano-, AlTiN+- oder TiCN-Beschichtung

Gewindewerkzeuge

Gewindebohrer, -former und -fräser



- für alle gängigen Gewindearten
- mit und ohne Innenkühlung auch als Synchro
- aus HSS, HSS-E, HSS-E PM oder anwendungsoptimierten Hartmetallsorten
- blank, dampfbehandelt, nitriert und mit TiN-, AlTiZrN-, AlTiN-, AlCrN- oder TiCN-Beschichtung

SuperF-UT Fräswerkzeuge

VHM Hochleistungs-Fräser



- Durchmesserbereich 3,0 bis 25,0 mm
- mit ungleicher Drallsteigung
- mit anwendungsoptimierten Geometrien
- aus Hartmetall
- blank oder mit TiAlN-, TiAlSiN-, AlTiN-, AlTiN nano- und AlTiN+-Beschichtung

Reib- und Senkwerkzeuge



- Durchmesserbereich 0,98 bis 80,0 mm
- mit anwendungsoptimierten Geometrien
- für alle gängigen Toleranzen bzw. Senkungsformen
- aus HSS, HSS-E oder anwendungsoptimierten Hartmetallsorten
- blank und TiN-, AlTiN- und AlTiN nano-beschichtet

Werkzeugaufnahmen



Hydrodehn-, Schrumpf- und Zylindrische
Werkzeugaufnahmen
für HSK 63 & 100, SK 40 & 50
sowie MAS-BT 40 & 50

TSC Werkzeug- Depotschränke



Damit Sie sich auf Ihre eigentlichen, wertschöpfenden
Kompetenzen konzentrieren können, bietet Stock
Ihnen auch intelligente Systeme zur Werkzeuglagerung,
-verwaltung und -abgabe an:

- TSC mini - Tool STOCK Center mini
- TSC midi - Tool STOCK Center midi
- TSC maxi - Tool STOCK Center maxi



Unser Programm

Produkte

- | Bohrwerkzeuge
- | Gewindewerkzeuge
- | Fräswerkzeuge
- | Reibwerkzeuge
- | Senkwerkzeuge
- | Faswerkzeuge
- | Sonderwerkzeuge aus HSS, PKD und Hartmetall
(nach Zeichnung oder Eigenentwicklung)
- | Werkzeugaufnahmen

Dienstleistungen

- | Nachschleifen
- | Sonderanschliffe
- | Nachbeschichten
- | Lohnbeschichten
- | Entschichten
- | Intelligente Werkzeugdepotsysteme
- | Anwendungstechnische Beratung:
schriftlich, telefonisch oder vor Ort

Ihr Ansprechpartner vor Ort:

R. Stock AG **Präzisionswerkzeuge**

Lengeder Straße 29-35
13407 Berlin • Deutschland

Telefon	+49 30 40903-33 300
Fax Inland	+49 30 40903-33 378
Fax Export	+49 30 40903-33 324
eMail Inland	verkauf@stock.de
eMail Export	sales@stock.de

www.stock.de