

Anfrageformular Einlippenbohrer mit Wendeplatten



Ø12 - 40,0mm
Spannutlänge min. 15xD
Gesamtlänge max. 3000mm

Stückzahl _____

Beschichtung

TiN TiCN TiAlN AlTiN nano AlTiN+ AlTiN

Werkstoff

zu bearbeitender
Werkstoff: _____

Zugfestigkeit/
Härte: _____ N/mm²
HRC

Maschine

Kühlmedium

Kühlmitteldruck

Tiefloch-
bohrmaschine konventionelles
Bearbeitungszentrum Tiefbohröl Emulsion

_____ bar

Einspannhülse

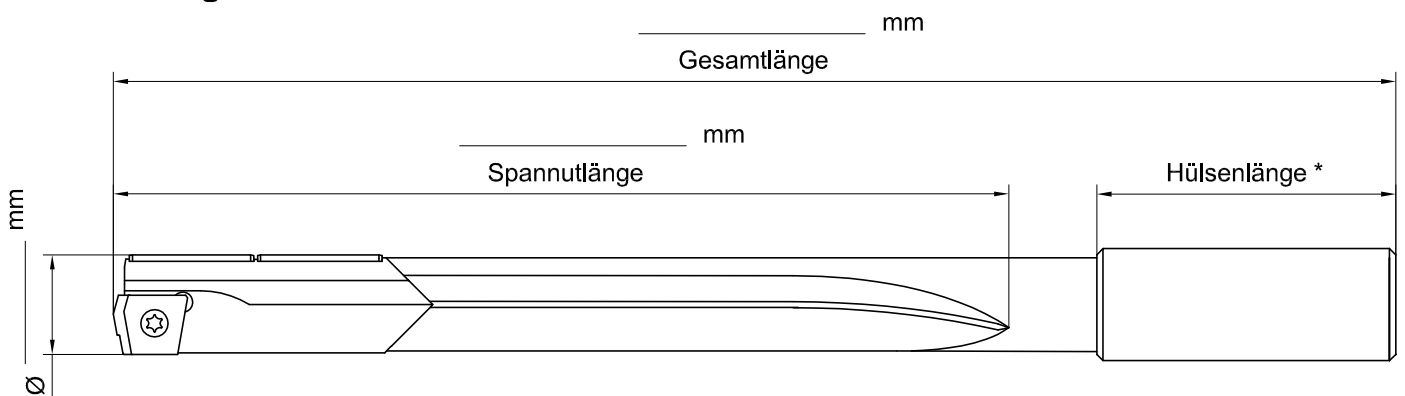
keine Kennzahl _____ (* siehe Tab. Einspannhülsen)

Werkstück

Bohrtiefe _____ mm

Bohrungstoleranz _____

Abmessung



Kontakt

Firma: _____

Ansprechpartner: _____

Telefon/Fax: _____

E-Mail: _____

Datum: _____