



Span – um Span – Spitze



FOKUSPRODUKT

01.03.22 – 30.06.22

**LEISTUNGSSTARK BIS
INS KLEINSTE DETAIL**

Mikrowerkzeuge

OPTIMIERTE DETAILS AUCH FÜR UNSERE KLEINSTEN

BOHREN

Das Sortiment unserer VHM-Mikrobohrer startet ab einem Durchmesser von 0,10 mm. Ausführungen in HSS-E-PM sind bereits ab einem Durchmesser von 0,05 mm verfügbar. Spiralisierte Mikrobohrwerkzeuge erhalten Sie in unterschiedlichen Längen bis 15xD, während Sie für noch größere Tiefen zu den VHM-Tieflochbohrern bis zu 100xD greifen können.



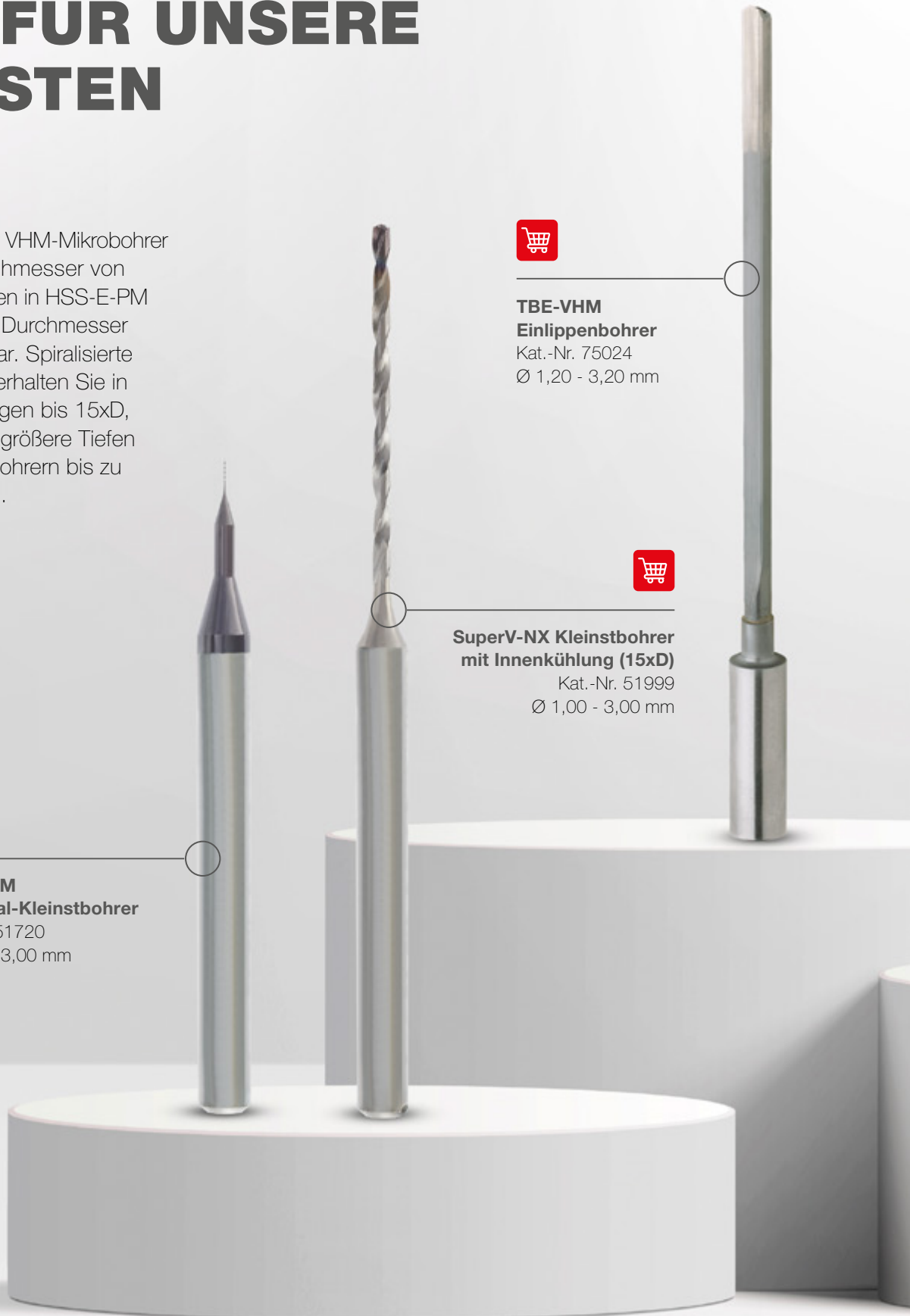
**SuperV-M
Universal-Kleinstbohrer**
Kat.-Nr. 51720
Ø 0,10 - 3,00 mm



**TBE-VHM
Einlippenbohrer**
Kat.-Nr. 75024
Ø 1,20 - 3,20 mm



**SuperV-NX Kleinstbohrer
mit Innenkühlung (15xD)**
Kat.-Nr. 51999
Ø 1,00 - 3,00 mm



FRÄSEN

Filigran und leistungsstark: Unsere Mikrofräswerkzeuge meistern kleine Konturen bis zu Bearbeitungstiefen von 5xD. Die schnittfreudigen und prozesssicheren Werkzeuge für den Mikrobereich sind ab einem Durchmesser von 0,8 mm erhältlich.



SuperF-UT-Fräser NX Micro (5xD)

Kat.-Nr. 54595
Ø 1,00 - 3,00 mm



Kopierfräser mit Torusanschliff

Kat.-Nr. 54302
Ø 0,50 - 12,00 mm



SuperF-UT-Fräser U

Kat.-Nr. 54500
Ø 1,00 - 20,00 mm



MINIMAL IM BAUMASS, MAXIMAL IM EINSATZ

GEWINDE

Ob Gewindeschneiden, -formen oder -fräsen: Stock bietet verschiedene Werkzeuglösungen ab Größe M1 an, um den technischen und wirtschaftlichen Anforderungen bei der Gewindefabrikation gerecht zu werden. Für maximale Prozesssicherheit.



ProduktivN-X Form B Maschinen-Gewindebohrer

Kat.-Nr. 53733
M2 - M30



DurativN-X Form E Maschinen-Gewindeformer

Kat.-Nr. 53618
M2 - M20



Mikro MTM-NX-SP Gewindefräser

Kat.-Nr. 53892
M1,6 - M20



REIBEN

Die extremen Anforderungen an Oberflächengüte und Toleranz beim Reiben erfordern ein hohes Maß an Know-how bei der Werkzeugherstellung – insbesondere im Mikrobereich. Unsere Mikroreibahlen sind ab einem Durchmesser von 0,98 mm verfügbar und garantieren perfekte Durchmesser mit optimaler Oberfläche.



**SuperR-HS-S
Maschinen-Reibahlen**
Kat.-Nr. 72872
Ø 1,97 - 12,03 mm



**VHM 1/100 Reibahlen
NC-Maschinen-Reibahlen**
Kat.-Nr. 72920
Ø 0,98 - 12,05 mm

AUS DER PRAXIS FÜR DIE PRAXIS

- breites Werkzeugportfolio für Medizintechnik, Lebensmittelindustrie, Feinmechanik, Maschinenbau sowie Werkzeug- und Formenbau
- Gewindefräsen, Gewindeschneiden, Gewindeformen sowie Zirkulargewindefräsen ohne Kernlochbohren
- kleinste Abmessungen und Durchmesser, breites Anwendungsfeld, maximales Materialspektrum



Telefonisch erreichen Sie uns
unter **+49 30 40903-33 300**
Montag bis Freitag, von 8.00 – 16.00 Uhr



Sie haben Fragen?
Schreiben Sie uns eine Mail:
info@stock.de



Entdecken Sie unser
Produktsortiment:
www.stock.de